



Ciudad de México, a 02 de enero de 2026

Estimado Expositor:

En espera de que se encuentre de lo mejor, es un gusto comentarle que se llevará a cabo nuestro XXVII Congreso Internacional de la Federación Mexicana de Asociaciones y Colegios de Endoscopia Ginecológica, A.C., a celebrarse del 09 al 12 de septiembre de 2026 con Sede en el Hotel Sheraton Chihuahua Soberano, México.

Por lo anterior, me permito informarle que la agencia Operaciones, Logística y Estrategias S.A. de C.V., es nuestra **AGENCIA OFICIAL** para la logística y comercialización de los espacios de exposición, por lo que ellos serán los encargados de las negociaciones correspondientes con la industria.

Agradecemos la atención a la presente, esperando contar con su invaluable presencia, ya que su apoyo contribuirá a darle mayor realce a nuestro Magno Evento.

Agradeciendo su valioso apoyo, quedo a sus órdenes.

Cordialmente:

Dr. Luis Fernando García Rodríguez
Presidente Federación Mexicana de Asociaciones
y Colegios de Endoscopia Ginecológica, A.C.